

---

## MagFlux® IP 68, ingjutningsset

---

### Personlig skyddsutrustning

Skyddsglasögon skall användas. Inga andra krav på personskydd.

### Förberedelser

Alla ytor skall rengöras och avfettas med lämpligt avfettningsmedel samt vara torra innan gjutningen.

Säkerställ att det inte finns rester av använt avfettningsmedel på några ytor efter rengöringen.

### Blandning

”MJK dielektrisk gel” levereras som ett 2-komponents set bestående av en del ”A” och en del ”B” i separata burkar.



*Gel Potting Kit - Del "A"*



*Gel Potting Kit - Del "B"*

De två delarna skall blandas grundligt i ca. 2 minuter, i vikt eller volymsförhållandet 1:1 (blanda hela innehållet från båda burkarna för att få den rätta mängden för MagFlux® IP 68 inkapslingen).

### Användningstider

När del ”A” och del ”B” har blandats grundligt i förhållandet 1:1 kommer ”MJK dielektrisk gel” att ha en användningstid på ca 16 timmar i rumstemperatur.

Viskositeten hos blandningen kommer att fördubblas var annan timma i rumstemperatur.

## Ingjutningsförfarande

Kontrollera att alla kabelgenomföringar åtdragna och täta. Häll därefter i gjutmassan, kontrollera att inga luftfickor uppkommer och att alla komponenter blir fullständigt inneslutna i gjutmassan.

Påbörja fyllningen i ett hörn eller genom ett hål så att kretskort och anslutningsplintar täcks av gjutmassan underifrån. Säkerställ att MJK-kabeln och dess ledare är fullständigt inkapslade i gjutmassan. Hela den blandade satsen med gjutmassa skall användas för att erhålla korrekt IP 68 inkapsling av MagFlux®.



Kontakta eventuellt MJK för ytterligare information angående passande doserings- och påfyllnadsutrustning.

## Härdning

Den fyllda kopplingslådan skall hållas i vågrätt läge minst 5 timmar vid ca. 25°C, för att uppnå en viskositet som förhindrar gjutmassan att flyta. Full härdning uppnås efter ca. 3 dygn helt beroende på omgivningstemperaturen.

## Förenlighet

I speciella fall finns risk att "MJK dielectric gel" inte härdar fullständigt när den kommer i kontakt med vissa plast- eller gummityper. Grundlig rengöring av ämnet eller en lätt förhöjd härdningstemperatur kan lösa problemet.

Vissa kemikalier, härdare och mjukgöringsmedel kan försvåra eller helt förhindra härdningsprocessen. Dessa är bl.a.:

- Organiska tennförbindelser och silikongummi som innehåller organiska tennkatalysatorer
- Svavel, polysulfider, polysulfoner och andra svavelhaltiga ämnen och material
- Aminer, amider och azider

## Service/reparation

Efter avslutad härdning kan "MJK dielectric gel" förhållandevis enkelt avlägsnas, repareras, ändras eller tillföras extra gjutmassa. Då ny "MJK dielektrisk gel" har stor vidhäftningsförmåga till färdig härdad gel, kommer det reparerade området snabbt att bli en integrerad del av den ursprungliga ingjutningen.